

PROXXON



Geräte mit Charakter!

Neuheiten 2020



Der bärenstarke Akku-Knickschrauber KS/A



- Hochwertiger 10,8 V Li-Ionen Akku mit 2,6 Ah. Neueste Technologie!
- Mit elektromechanischer Abschaltung für Drehmomente von 0,25 – 5 Nm.
- 2-Gang-Getriebe: 250/min zum Schrauben, 750/min vorzugsweise zum Bohren.



Akku-Knickschrauber KS/A

Leicht, handlich und extrem ausdauernd. Zum Bohren und Schrauben auf engstem Raum. Mit elektromechanischer Abschaltung für 20-fache Drehmomentvorwahl: von 0,25 – 5 Nm bei hoher Wiederholgenauigkeit.

Automatische Spindelarrretierung beim Überschreiten der vorgewählten Drehmomente. Sehr praktisch: Verschraubungen können dann bei Bedarf „per Hand“ nachgezogen werden.

Sechskantaufnahme für 1/4"-Standardbits mit formschlüssiger Haltung der Einsätze mittels Federhülse. Eingebaute LED-Arbeitsleuchte für bessere Sicht auf den Arbeitsbereich. Komplett mit neun 1/4"-Standardbits in Industriequalität (PH 0 – 1 – 2, HX 3 – 4 – 5, TX 10 – 15 – 20).

Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A2 und Akku-Schnellladegerät LG/A2.

Sonstige technische Daten:

250/750/min. Länge 290 mm. Gewicht ca. 600 g (inkl. Akku).
NO 29 840

Akku-Knickschrauber KS/A

Wie oben beschrieben (inkl. neun 1/4"-Bits). Jedoch ohne Akku und Ladegerät. Verpackt im Karton.

NO 29 842



Praktisch:

Die flache Endkappe des Akkus ermöglicht senkrecht Aufstellen der Geräte.

Hinweis:

Alle Akku-Geräte mit Komplettausstattung sind verpackt in einem praktischen, formschönen und superstabilen Kunststoffkoffer aus hochwertigem PP. Ein seitlicher Aufkleber definiert den Inhalt.



Das MICROMOT Li-Ionen-Akkusystem: Ein Akku und ein Schnellladegerät für jetzt schon 8 professionellen

Akku-Schnellladegerät LG/A2

Lädt den PROXXON Li-Ionen-Akku Li/A2 in einer Stunde. Integrierte Temperaturüberwachung. LED-Anzeige: Gelb = lädt, Grün = fertig.

Technische Daten:

Eingang 100 – 240 V. 50/60 Hz. Ausgang 12,6 V, 2 A. Gewicht 340 g.

NO 29 880



Li-Ionen-Akku Li/A2

Die ausdauernde Kraftquelle für mittlerweile 8 verschiedene MICROMOT-Akku-Geräte. Mit integrierter Temperaturüberwachung.

Technische Daten:

10,8 V. 2,6 Ah. Länge 85 mm. Gewicht 180 g.

NO 29 896

Komplettset für Huf- und Klauenpflege

Aber auch für künstlerische Holzschnitzer: Zur Bearbeitung von Holz, Gips, Horn und Kunststoff.



10,8
VOLT

DESIGN 1997
Design Patent
© 1997 by PROXXON



Perfekte Einsatzwerkzeuge. Teilweise mit geschliffenen Vollmetall-Wendeschneidplatten für scharfen Schnitt und staubarmes Modellieren.

Komplettset mit Langhalswinkelschleifer LHW/A, Raspelscheibe mit Metallnadeln aus Wolfram-Karbid, Flächen-Schnittscheibe, Freiform-Schnittscheibe, Wolfram-Karbid-Trenn- und Raspelscheibe. Die genaue Beschreibung dieser 4 Einsatzwerkzeuge finden Sie auf dieser Seite. Zusätzlich ist eine Lamellenschleifscheibe K 100 bereits auf dem Gerät montiert. Inkl. mit Li-Ionen-Akku Li/A2 (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A2.

Technische Daten des LHW/A:

10,8 V. 5.000 – 16.000/min. Für Scheibendurchmesser 50 mm. Länge 320 mm. Gewicht ca. 800 g (inkl. Akku).

NO 29 845

Ersatz-Raspelscheibe



Mit Metallnadeln aus Wolfram-Karbid. Zum Modellieren von Holz, Kunststoff und Fiberglas. Ohne Kraftaufwand leicht und präzise zu führen. Ø 50 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 29 050

Ersatz-Flächen-Schnittscheibe



Mit zwei eben angeordneten Vollhartmetall-Wendeschneidplatten. Zum staubarmen Modellieren von Holz, Kunststoff, Gips und Horn, insbesondere in ebenen

Bereichen. Sichtbohrungen sorgen für „Durchblick“ beim Arbeiten. Ø 50 mm.

Für LHW und LHW/A.

NO 29 056

Ersatz-Freiform-Schnittscheibe



Mit zwei geschliffenen Vollhartmetall-Rundschneidplatten Ø 8 mm zur staubarmen, freien Formgebung in Holz, Kunststoff, Gips und Horn.

Sichtbohrungen sorgen für „Durchblick“ beim Arbeiten. Ø 50 mm. Für LHW und LHW/A.

NO 29 052

Ersatz-Trenn- und Raspelscheibe aus Wolfram-Karbid



Hohe Abtragsleistung in Holz und weichen Materialien. Gekröpfte Form für optimales Schneiden und Modellieren von Holz, Fugenmörtel und Tierhufen. Kühlbohrungen für geringe Hitzeentwicklung. Ø 50 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 559

tionelle Geräte:

8 Geräte – ein System!



Akku-Exzenterpolierer EP/A. Made in Europe.



- **Hochwertiger 10,8 V Li-Ionen-Akku mit 2,6 Ah. Neueste Technologie!**
- **Mindestens 30 Minuten kraftvoller Einsatz mit einer Akkuladung. Schafft keiner sonst in dieser Leistungsklasse!**

**10,8
VOLT**



Die um 11 mm exzentrische Bewegung der Polierscheibe ermöglicht hologrammfrees Polieren von lackierten und planken Oberflächen ohne Hitzeentwicklung.

Stufenlose Drehzahlregelung. Durchzugskräftiger, balancierter DC-Spezialmotor. Laufruhiges Planetengetriebe im Alu-Druckgussgehäuse. Hauptgehäuse aus glasfaserverstärktem POLYAMID mit Weichkomponente im Griffbereich.

Zum Lieferumfang gehören:

Schaumstützteller mit Klett-Schnellbefestigung (Ø 50 mm). Dazu Polierschwamm (mittel), Lammfell-Polierhaube, Polierfilzscheibe für Metalle und NE-Metalle (mittelhart), 12 Schleifscheiben K 2000, NIGRIN Polieremulsion (75 ml), Microfasertuch. Inkl. Li-Ionen-Akku Li/A2 (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A2.

Technische Daten:

10,8 V. Drehzahlbereich 1.100 – 2.600/min. Exzenter 11 mm Hub. Länge 305 mm. Gewicht 950 g (inkl. Akku).

NO 29 835

Akku-Exzenterpolierer EP/A

Wie links beschrieben, mit Zubehör. Jedoch ohne Akku und Ladegerät. Verpackt im Karton.

NO 29 837

Sinnvolles Polierzubehör für WP/E, WP/A, EP/E und EP/A (Ø 30 mm und Ø 50 mm)

Schaumstützteller



Mit vollflächiger Hartschaum-Klettaufnahme.

NO 29074 Ø 30 mm
NO 29098 Ø 50 mm

Aus dem Erfolgsset 29 070 (Ø 30 mm) jetzt einzeln erhältlich!

Profi-Polierschwämme

Zum Aufbringen der Polieremulsion auf Lack und Metallflächen und anschließendem stufenweisem Polieren. Ø 30 x 25 mm (konisch).



NO 29 076 2 Stück hart (weiß)
NO 29 077 2 Stück mittel (gelb)
NO 29 078 2 Stück weich (schwarz)

Wellenrandscheiben für Winkel- und Exzenterpolierer



Aus Silicium-Karbid. Zur Bearbeitung von Lacken an engen Problemstellen. Auch zum Beheben von Schäden wie Staubeinschlüssen oder Lackläufern, insbesondere im Automobilbereich (Spot-Repair). Ø 30 mm

NO 29 082 12 Stück Korn 1.000
NO 29 084 12 Stück Korn 2.500

Hinweis:

Alle Geräte mit Komplettausstattung sind verpackt in einem praktischen, formschönen und superstabilen Kunststoffkoffer aus hochwertigem PP. Ein seitlicher Aufkleber definiert den Inhalt.



Exzenterpolierer EP/E. Für Netzanschluss. Made in Europe.

Mit 230 Volt DC-Spezialmotor: leise und durchzugskräftig.



Akku-Exzenterpolierer EP/A und Netz-Gerät EP/E werden jeweils komplett mit dem beschriebenen Zubehör im Aufbewahrungskoffer aus PP geliefert.

10,8
VOLT

DM/07750
Design Patent
Produziert in PREZZANO

Hochflexible, 230 cm lange Zuleitung für das Stromnetz.

Sonstiger technischer Aufbau, Funktion und Einsatzbereich sind identisch mit dem auf Seite 4 angebotenen Akku-Gerät EP/A.

Technische Daten:

230 V. 100 W. 800 – 2.800/min. Exzenter Hub 11 mm. Länge 270 mm. Gewicht 800 g. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 680

230
VOLT

DM/041802
Design Patent
Produziert in PREZZANO

Bohr- und Fräsgerät MICROMOT 230/E. In formschönem Koffer. Komplett mit 34 Einsatzwerkzeugen in Industriequalität.



Mit nur 37 mm Durchmesser und einem Gewicht von nur 270 g extrem schlank und leicht. Weichkomponente im Griffbereich.

Balancierter Spezialmotor. Leise und langlebig. Mit Drehzahlregelung 6.000 – 22.000/min. Geschliffene, kugellagerte Spindel. Hochwertige MICROMOT-Stahlspannzangen: Auch kleinste Schäfte werden absolut zentrisch gespannt. Kein Rattern und Schlagen der Einsatzwerkzeuge! Spindel für Werkzeugwechsel mit Knopfdruck arretierbar. 20 mm-Systempassung zum Einsatz in MICROMOT-Bohrständern und -Horizontalständern. Komplett mit 34 Einsatzwerkzeugen in Industriequalität und 6 Spannzangen (je 1 Stück 1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 und 3,2 mm). Alles hat seinen festen Platz im formschönen, superstabilen Kunststoffkoffer.

Technische Daten:

230 V. 60 W. 6.000 – 22.000/min. Gewicht 270 g. Schutzisoliert nach Klasse 2.

NO 28 430

Universal-Frässpindel UF/E. Made in Europe.



Kompakt und mit nur 730 g sensationell leicht. Bürstenloser Spezialmotor für 10.000 – 30.000/min. Hohes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich.



Einsatzgebiete



Ideal für CNC-Portalfräsen.



Mit Bohr- und Fräsbank BFB 2000 und Kreuztisch KT 150.



Mit Bohrstander MB 200 und Koordinatentisch KT 70.

Mit 230 V-Direkteinspeisung (kein zusätzliches Steuergerät erforderlich).

Stufenlose Drehzahlvorwahl von 10.000 – 30.000/min und digitale Drehzahlanzeige. Die aufwendige Regelung des brushless-Motors durch Rotorlage und Drehzahlsensoren garantiert hohes Drehmoment, auch im unteren Drehzahlbereich. Gehäusebasis aus Alu-Druckguss mit 20 mm-MICROMOT-Systempassung und 43 mm-Spindelhalbs (EURO-Norm). 3-fach-kugelgelagerte Welle für hohe Präzision, Steifigkeit und Laufruhe.

Digitale Drehzahlanzeige.

Wartungsfreier, bürstenloser DC-Motor für 10.000 – 30.000/min.

Gehäusebasis aus Alu-Druckguss: Für präzise Kugellagerpassungen.



Mit 3 ER 11-Spannzangen nach DIN/ISO für 2,5 – 3 und 6 mm.



Manuelle Drehzahlvorwahl durch Stellknopf.

43 mm-Passung (EURO-Norm).

20 mm-MICROMOT-Systempassung.

Technische Daten:

230 V. 50/60 Hz. 250 W. Spindeldrehzahlen 10.000 – 30.000/min. Gewicht 730 g. Mit drei ER 11-Spannzangen Größe 2,5 – 3 und 6 mm.

NO 20 200

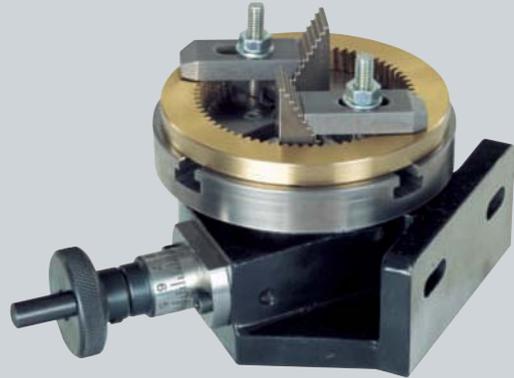
- Für gleichmäßiges Bearbeiten von kreisförmigen Werkstücken.
- Zum Herstellen von Zahnrädern, Getrieben, Ratschen, Nocken usw.
- Für den Einsatz auf Kreuztisch KT 150 und den Feinfräsen FF 230 und FF 500/BL.

Schneckengetriebe für Teilungen bis 360° (eine Umdrehung der Spindel entspricht 10°).

Liegende und stehende Befestigung möglich. Für Frätsche mit T-Nutabstand 45 bis 60 mm. Die Spannfutteraufnahme ist identisch mit der der Drehmaschinenhauptspindel des Typs PD 250/E. Dadurch passen 3-Backen-Futter (einzeln bestellbar unter NO 24 034) und 4-Backen-Futter (einzeln bestellbar unter NO 24 036).

Planscheibe Ø 100 mm. Komplett mit Stufenspannpratzen aus Stahl: je 2 Stufenblöcke und -spannpratzen mit Gewindebolzen, Mutter und T-Nutsteinen. Für Werkstücke bis 20 mm Dicke. Werthaltige Aufbewahrung im Holzkasten mit Klappdeckel.

NO 24 046



Hinweis:

Das hier gezeigte Werkstück gehört nicht zum Lieferumfang.

4-Backen-Drehfutter, zentrisch spannend für FD 150/E



Zum Spannen von vier- bzw. achteckigen Werkstücken. Hohe Präzision. Spannbereich mit Umkehrbacken innen 1 – 20 mm, außen 20 – 50 mm. Ø 50 mm.

NO 24 158

Abstechstahlhalter mit Klinge



Zum PD 250/E-Schnellwechselsystem. Erlaubt das Ablängen von Werkstücken und das Einstechen von Nuten. Mit kobalthaltiger HSS-Klinge 12 x 3 x 85 mm.

NO 24 217

Ersatzklinge für Abstechstahlhalter, wie oben beschrieben.

NO 24 554

Abgewinkelte Stahlhalter mit Hartmetall-Wendeplatten für PD 250/E und PD 400



Ein um 45° nach links abgewinkelter Stahlhalter für runde Hartmetall-Wendeplatten mit Ø 6 mm. Für besonders hohe Oberflächengüte mit geringer Rautiefe. Zum Drehen von Radien und runden Einstichen. Zum Lieferumfang gehören zwei Hartmetall-Wendeplatten, zwei Befestigungsschrauben und ein Schlüssel TX 8.

NO 24 560

8 x 8 x 60 mm (für PD 250/E)

NO 24 562

10 x 10 x 70 mm (für PD 400)

Ersatz-Hartmetall-Wendeplatten (o. Abb.)

Für die oben beschriebenen Stahlhalter.

NO 24 564

10 Stück

Profi-Dekupiersägeblätter mit Gegenverzahnung



Saubere Schnittkanten ohne Ausrisse an der Werkstückunterseite. Ideal für Formen- und Modellbau, Spielzeugherstellung, für Designer, Architekten und Schreiner. Für Hart- und Weichholz.

Ohne Querstift. Grob verzahnt, 11 Zähne auf 25 mm. Für DS 230/E, DSH und DS 460.



NO 28 119

12 Stück

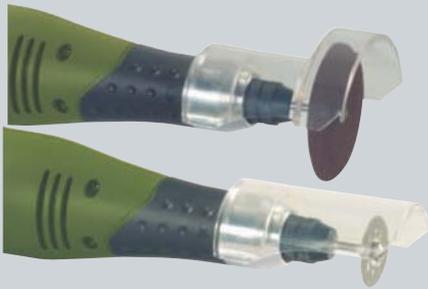
Mit Querstift. Normal verzahnt, 14 Zähne auf 25 mm. Für DSH und DS 460.



NO 28 749

12 Stück

Schutzvorrichtungen für handgeführte MICROMOT-Geräte mit 20 mm-Systempassung



Zum sicheren Arbeiten mit Trennscheiben, Sägeblättern, Fräsern, Schleifstiften und Drahtbürsten sowie Polierwerkzeugen. Maximal einsetzbarer Werkzeugdurchmesser 22 und 38 mm. Einfache Montage ohne Werkzeug.

NO 28 946 Set, 2-teilig

Neues Zubehör für unsere Langhalswinkelschleifer LHW und LHW/A

Lamellenschleifer



Aus Korund. Zum Schleifen und Glätten von Temperguss, Grauguss, Edelstahl, Stahl, NE-Metallen, Holz und Kunststoffen. Zum Herstellen glatter, feiner Oberflächen. Für Zwischen- und Feinschliff.

Ø 50 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 591 K 240

Diamantierte Trennscheibe



Zum Herstellen von sehr dünnen Schnitten in harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung. Ø 50 x 0,6 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 558

Diamantierte Trenn- und Profilerscheibe



Zum Trennen, Schleifen und Profilieren von sehr harten Materialien wie Glas, Porzellan und Fliesen. Durch Kühlbohrung geringe Hitzeentwicklung.

Ø 50 x 1 mm. Mit 10 mm-Lochung.

NO 28 557

PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren
Telefon +49 (0) 65 02 - 93 17 - 0
Telefax +49 (0) 65 02 - 93 17 - 100
E-Mail: office@proxxon.com • www.proxxon.com

